

Производител	CATA
Модел	GL 45 X/C
Годишна консумация на енергия (AEC) (kWh/a)	58.3
Клас на енергийна ефективност (EEI)	A
Газодинамичната ефективност (FDE)	30.2
Клас на газодинамична ефективност (FDE) (Indice)	A
Ефективност на осветяване (LE)	24.3
Клас на ефективност на осветяване (LE) (Indice)	B
Ефективност на филтриране на мазнини (GFE)	91.2
Клас на ефективност на филтриране на мазнини (GFE) (Indice)	B
Дебит при минималната скорост на нормално използване MIN (m³/h)	340
Дебит при максимална скорост на нормално използване MAX (m³/h)	600
Дебит на позицията за интензивен или форсиран режим, ако има такива (m³/h)	850
Ниво на мощността на излъчвания въздушен шум при минималната скорост MIN (LWA) (dB)	50
Ниво на мощността на излъчвания въздушен шум при максимална скорост MAX (LWA) (dB)	65
Ниво на мощността на излъчвания въздушен шум на позицията за интензивен или форсиран режим, ако има такива (LWA) (dB)	67
Консумация на мощност в режим „изключен“ (Po) (W)	0.43
Консумация на мощност в режим „в готовност“ (Ps) (W)	0.43
Интеграционна директива / Integration Directive / Intégration Directive / Integration Richtlinie / Directiva Integración / Integratie richtlijn EU 66/2014	
Коефициент на увеличение на времето (f)	0.9
Индекс за енергийна ефективност (EEIhood)	54.4
Измерен дебит на битовия абсорбатор в точката на най-висока ефективност (QBEP) (m³/h)	429.4
Измерената разлика в статичното налягане създавана от битовия абсорбатор в точката на най-висока ефективност (PBEP) (Pa)	405
Измерена стойност на електрическата мощност на битовия абсорбатор в точката на най-висока ефективност (WBEP) (W)	159.8
Номинална консумация на мощност на осветителната система за осветяване на повърхността за готовне (WL) (W)	7
Средна осветеност, създавана от осветителната система върху повърхността за готовне (Emiddle) (lux)	170